



B120

砌築砂漿



產品說明

金利中材 B120 砌築砂漿 是一種高品質的預拌水泥基高黏度砂漿。主要用砌塊工程。

金利中材 B120 砌築砂漿 取代傳統現場攪拌水泥及河沙工藝，品質得到改善及較為穩定。加水即用，大容量包裝可確保施工現場按需要靈活安排材料數量，從而減少浪費，改善工地管理及簡化善後工作。



一般用途

- 適用於砌磚工程的砌築砂漿

主要優點

- 品質穩定
- 簡單易用
- 和易性好/保水性好
- 高效施工
- 保護環境
- 質量穩定

技術資料

攪拌 1)

用水量 (每包KG)	15.5~16.5%
攪拌方法	附有合適攪拌葉的低速電鑽或立軸式攪拌機 (約 500 rpm)
攪拌時間	攪拌約 5 分鐘或直至均勻沒有塊狀為止



測試數據 2)

產品特性	參考指標數據	金利中材B120
保水率,%	≥88.0	93.3
抗凍性-強度損失率	≤25	7
抗凍性-質量損失率,%	≤5	0.5
28 天抗壓強度 (MPa)	≥20.0	23.2
凝結時間,h	3~12	5.7
2h稠度損失率,%	≤30	16
28 天黏結強度 (MPa)	≥1.0	1.4
28 天抗折強度 (MPa)	≥4.5	5.3
流動性,mm	≥200	215

環保資料


揮發性有機化合物	≤ 10 g/L
綠建環評	產品在香港項目方圓 800公里內生產
包裝成份	紙袋含40%循環再造紙

包裝及產生量 4)

漿體密度 (kg/m ³)	≥2,100
粉料覆蓋用量 (kg/mm/m ²)	1.8
產生量 (每包)	22 L (或 ~0.4m ² @50mm 厚)
包裝規格 (每包)	40 kg
保質期	12 個月

註:

- 1) 以上為典型的實驗室條件下測試資料，實際性能可能會因應現場施工環境和基底情況不同而略有差異。
- 2) 大約數值不包括任何材料損耗。
- 3) 如需較乾身的砂漿，用水量可減少至約13%~14%。
- 4) 詳細檢測報告可向司工作人員查詢。



使用說明

(詳情請參閱施工方案)

表面處理

金利中材 B120 施工前應先清潔基面，去除所有灰塵、油漬及其它污垢物。對於地台和抹灰施工，如果天氣或表面非常乾燥，建議隔夜或在施工前用清水將基面預濕。如進行拉毛施工，新混凝土應至少養護 4 週或待收縮完成為止。

攪拌

砌築砂漿:

將每包 **金利中材 B120** 乾粉料重量比例約 15.5~16.5% 清水先放入容器。再把 **金利中材 B120** 乾粉料慢慢地加入同一容器內，及同時用附有合適攪拌葉的低速電鑽進行機械攪拌。把所用粉料加完後，繼續攪拌約 5 分鐘或直至均勻沒有塊狀為止。

清潔及養護

金利中材 B120 砌築砂漿 可使用任何合適的工具直接塗抹和找平，例如鏟子、耙子、鏟刀或刮刀。可以根據需要使用木製刮板或鋼灰匙完成表面處理。對於最後的表面，待表面變硬，然後使用濕布清潔過的的刮板小心地刮一兩遍。

如有需要，可以在表面硬化後再使用傳統的養護劑。

限制

紫荊牌有限公司建議避免於完工 48 小時內，因環境因素導致材料加速乾燥，包括日照、強風或高溫等。砂漿於未達到足夠強度前工地應避免開放使用。

健康與安全

金利中材 B120 呈鹼性，會刺激皮膚。在使用過程中，應戴上合適的防護手套及護眼罩，避免吸入粉塵和接觸皮膚及眼睛。一旦接觸皮膚，應用清水沖洗。若接觸到眼睛，應立即用大量清水沖洗，並儘快就醫診治。本產品無毒並不易燃。



產品貯存

為確保產品品質，未使用前應貯存及放置在陰涼乾爽室內位置，原卡板及塑膠圍膜保持原封防止破損。應避免陽光直接照射。應放在托板離地貯存，以防止雨水浸濕，避免過度疊壓。若不按照上述貯存方法，可能導致產品過早失效或結塊。

相關產品

- 紫荊牌填縫劑類別
- 紫荊牌瓷磚膠類別
- 紫荊牌環保內牆膩子粉
- 紫荊牌環保外牆膩子粉

金利中材干粉砂漿類別:

- B135砌築砂漿
- P138防滲底層批盪砂漿
- P238防滲底層批盪砂漿
- P150底層批盪砂漿
- P250底層批盪砂漿
- G35地台砂漿
- G38防水地台砂漿

重點注意：本單張內的所有資料均為我司目前所掌握的最佳知識，是真實和可信賴的。由於施工環境和有關施工人員不在我司可控制範圍內，因此就以上原因我司不能保證任何由我司或其代表所提出的議案。本中文單張只供顧客參考之用，若與英文版本有抵觸，將以我司網站英文電子版本為準。

地址:路環九澳聖母馬路206號澳門水泥廠

<http://www.mocement.com.mo>

TEL:66161116/66726726/FAX:28310184

EMAIL:bauhinia.brand.co@gmail.com



紫荊牌有限公司

