



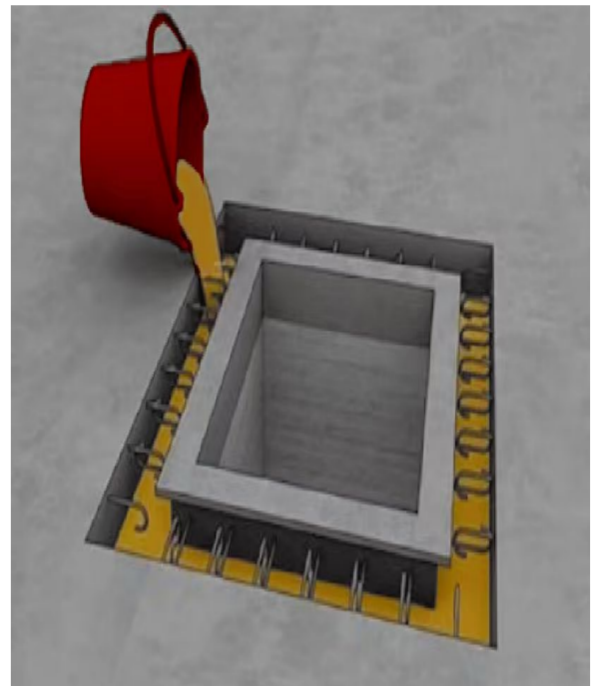
SL218



多用途預拌式無收縮灌漿料

產品說明

金利中材 **SL218 多用途預拌式無收縮灌漿料** 是一種高性能預拌型水泥基材料，由高強水泥、精選級配骨料及多種高效膨脹與減水添加劑組成。產品具備高流動性、無收縮、早強及高最終強度等特點，攪拌加水後即可使用，施工簡便快捷，適用於各類精密設備、結構基座及混凝土修補工程的灌漿作業。



一般用途

SL218 多用途預拌式無收縮灌漿料可用於淨距 5 mm 以上的各類灌漿工程，包括：

- 機械設備基座及底板灌漿
- 預製柱底、鋼結構柱腳灌漿
- 固定錨栓、螺栓、鋼筋孔道灌漿
- 橋樑支承墊、基座之精密灌漿
- 混凝土凹洞、缺角及結構修補充填
- 軌道板下部灌漿
- 自流平施工基層

主要優點

- 高流動性
- 早期強度高、最終強度高
- 無收縮性能佳
- 耐衝擊、抗震動
- 高密度、無金屬與氯化物成分
- 無毒、環保、安全施工
- 施工簡易
- 開放時間長



技術資料 參考指標數據

產品特性 金利中材SL218	水泥基自流平測試	水泥基灌漿測試
28天抗滲壓力	1.2MPa	參考自流平測試
1及28天抗壓強度	≥25/≥50MPa	≥25/≥60MPa
1及28天抗折強度	≥5/≥7MPa	≥5/≥7MPa
28天黏結強度v	≥1.0MPa	參考自流平測試
流動度,MM	≥130	≥300
耐磨性,MM3	≤800	≤800
用水比(重量比)	16.5~17.5%	16.5~17.5%
凝結時間,H	1~12	1~12
漿體密度	≥2200	≥2200

以上所列測試結果為此材料之一般性質，工地測試結果可能會因攪拌、澆置、及養護等過程而異，建議先試拌再使用此材料。

執行標準：水泥基自流平砂漿 JC/T 985-2017

執行標準：水泥基灌漿材料 JC/T 986-2018

註：以上為典型的實驗室條件下測試資料，實際性能可能會因應現場施工環境和基底情況不同而略有差異。

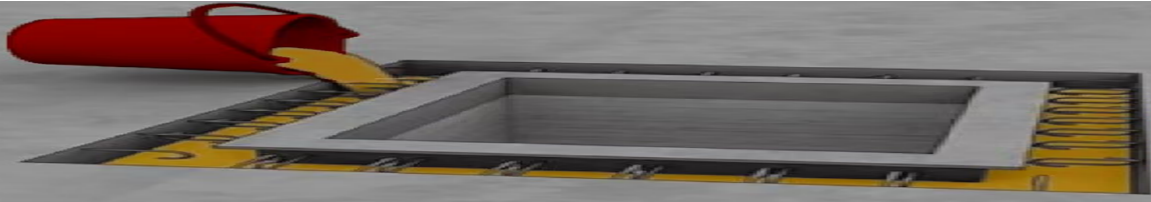
測試數據	
對鋼筋鏽蝕作用	對鋼筋無鏽蝕作用
理論用量=灌漿立方米*灌漿密度	考慮損耗系數:5~7%
包裝規格(每包)	20 kg
保質期	6 個月
揮發性有機化合物含量	≤10

註：以上是跟據國際標準或實驗室經修改後相應的方法去進行測試。

環保資料	
揮發性有機化合物	GB 18583-2008
綠建環評	產品在澳門或項目方圓800公里內生產
包裝成份	循環再造紙



- 每次澆灌最大厚度 100 mm
- 每次澆灌最小厚度 5 mm
- 最低施工溫度 10°C
- 在溫度 20°C 以下施工，初凝時間及強度增加速度較慢。
- 對於澆灌厚度大於 100 mm 或大面積澆灌時，需加入 10 mm 不含泥之細粒料，以減少養護時所產生的高熱。加入細粒料的重量不可超過SL218的重量。亦可加入冷水攪拌或隔絕模板或基座來減少養護時所產生的高熱。



使用說明

(詳情請參閱施工方案)

表面處理

SL218 多用途預拌式無收縮灌漿料

- 灌漿前，混凝土基面須堅實、清潔、無油污、鬆動或脫落物。
- 鋼材表面須無銹蝕與油脂。
- 基面應達到表面乾燥但內部飽和（SSD）狀態，不得有明水。
- 對光滑或高密度基底（如清水混凝土），建議使用「金利中材聚合物界面乳液」進行拉毛或界面處理，以增強黏附力。

攪拌及施工

- 攪拌比例：按產品報告所示比例加水攪拌，使用低速電鑽或專用攪拌機攪拌約 3~5 分鐘至均勻、無結塊。
- 攪拌後靜置數秒，用鏟刀輕輕攪動以排除氣泡。
- 灌漿時應連續澆注，避免中途間斷導致空氣滯留。
- 模板應密封防漏，可於高位設置通氣孔以便排氣。
- 大面積施工時可輔以鋼棒或鏈條輕震，協助漿料流動充滿。

限制

- 應避免於完工後 48 小時內因強風、暴曬或高溫環境導致材料過快乾縮。
- 材料未達設計強度前，不可提前開放使用或受載。
- 灌漿模板應確保密封不漏漿，否則影響密實度。

完工及養護

SL218 多用途預拌式無收縮灌漿料依據正確的施工方法及施工環境，

- 灌漿完成後應立即進行表面覆蓋與保濕養護。
- 於完工後 48 小時內應避免高溫、強風及日照造成快速失水乾燥。
- 在漿料達到足夠強度前，應避免震動、敲擊或上荷。
- 一般情況下養護期不少於 7 天，以確保強度與密實性。

健康與安全

- 健康與安全本產品呈鹼性，可能對皮膚造成刺激。
- 施工時請配戴防護手套、護目鏡及防塵口罩。
- 避免吸入粉塵或與皮膚、眼睛接觸。
- 若不慎接觸皮膚，請以清水沖洗；若入眼，應立即以大量清水沖洗並就醫。
- 本產品無毒、不易燃，安全環保。

限制

- 每次澆灌最大厚度 100 mm
- 每次澆灌最小厚度 10 mm
- 最低施工溫度 10°C
- 在溫度 20°C 以下施工，初凝時間及強度增加速度較慢。
- 對於澆灌厚度大於 100 mm 或大面積澆灌時，需加入 10 mm 不含泥之細粒料，以減少養護時所產生的高熱。加入細粒料的重量不可超過 SL218 的重量。亦可加入冷水攪拌或隔絕模板或基座來減少養護時所產生的高熱。



產品貯存

為確保產品品質，未使用前應貯存及放置在陰涼乾爽室內位置，原卡板及塑膠圍膜保持原封防止破損。應避免陽光直接照射。應放在托板離地貯存，以防止雨水浸濕，避免過度迭壓。若不按照上述貯存方法，可能導致產品過早失效或結塊。

注意事項

- 無收縮灌漿料中的添加料，會在塑性及硬化階段膨脹，以補足水泥的收縮量。但此“無收縮”性質，只有在無水分散失的情況下有效。
- **ASTM C 1107(預拌式乾燥無收縮水泥)**中有明確提到無收縮水泥在受到乾縮影響下的行為。
- 依據**JC/T 986-2018**,該產品 3 h 豎向膨脹率與 24 h 增量滿足 **JC/T 986-2018** 要求，表明材料在早期具備足夠微膨脹以補償沉降並實現充盈，後期膨脹受控以避免設備頂升與介面損傷；如需在受約束條件下驗證長期補償效果，可按設計規定進行限制膨脹率試驗，滿足相應限值即認為“無收縮（補償收縮）”目標達成。
- 所有資料均為我司目前所掌握的最佳知，是真實和可信賴的。由於施工環境和有關施工人員不在我司可控制範圍內，因此就以上原因我司不能保證任何由我司或其代表所提出的議案。
- 本中文簡介只供顧客參考之用，使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢紫荊牌有限公司提供相關資料。

相關產品

相關產品

其他相關的紫荊牌有限公司產品包括：

- 紫荊牌填縫劑類別
- 紫荊牌瓷磚膠類別
- 紫荊牌環保內牆膩子粉
- 紫荊牌環保外牆膩子粉

金利中材干粉砂漿類別：

- P238防滲底層批盪砂漿
- P150底層批盪砂漿
- P250底層批盪砂漿
- B120砌築砂漿
- B135砌築砂漿
- G35地台砂漿
- G38防水地台砂漿
- CS28特強黏結劑
- P138防滲底層批盪砂漿
- P138-S聚合物滲透結晶防水砂漿

重點注意：本單張內的所有資料均為我司目前所掌握的最佳知識，是真實和可信賴的。由於施工環境和有關施工人員不在我司可控制範圍內，因此就以上原因我司不能保證任何由我司或其代表所提出的議案。本中文單張只供顧客參考之用，若與英文版本有抵觸，將以我司網站英文電子版本為準。

地址:路環九澳聖母馬路206號澳門水泥廠

<http://www.mocement.com.mo>

TEL:66161116/66726726/FAX:28310184

EMAIL:bauhinia.brand.co@gmail.com



紫荊牌有限公司

